

Renserevolusjon for fyrkjeler

Rene rør gjør fyrkjelen mer effektiv, og sparer både energi og penger. Nå lanseres et produkt som gjør rensingen raskere, enklere og rimeligere.



Putzmaus er lett å håndtere og enkel å bruke. I tillegg er den energieffektiv, robust og enkel å vedlikeholde – og sliter ikke på rørene.

– Alle som har jobbet med å rensen rør i en fyrkjele vet at det er en jobb som er både tidkrevende og slitsom. Enten man har en oljekjele, gasskjele eller biokjele, er det viktig at rørene holdes rene. Putzmaus er et verktøy som gjør jobben mye enklere, og den jobben man tidligere brukte en dag på, er nå unnagjort på en time, sier daglig leder i Hallenstvedt ImportBSalg AS, Magne Hallenstvedt.

Nytt i Norge

Selskapet er leverandør av ulike fyringssystemer, og har nå fått agenturet for rensesystemet Putzmaus i Norge, Sverige, Danmark og Finland.

– Vi har stor tro på dette produktet, og vi tror at mange vil sette pris på en slik løsning. Kombinasjonen god økonomi og mindre jobb bør være attraktiv for de fleste. Putzmaus har blitt brukt med stor suksess i mange land i mer enn 10 år, og det er egentlig på høy tid at produktet også blir tilgjengelig på det norske markedet, sier han.

Enkel å bruke

Putzmaus er enkel å bruke, og kan betjenes av én person. Den passer for rør med en diameter fra 34 til 230 millimeter, og kan trygt benyttes også ved temperaturer over 100 grader.

– Produktet består av et pneumatisk drevet verktøy med rengjøringsbørster i rustfritt stål. Man finner ganske enkelt den børsten som passer størrelsen på røret, og sender verktøyet inn. Ved hjelp av impulsteknikk vil verktøyet bevege seg inn i røret og tilbake igjen, og både børste og blåse samtidig. Etter bare noen sekunder er røret rent, sier Hallenstvedt.

Renser uten å skade

Putzmaus er lett å håndtere og enkel å bruke. I tillegg er den energieffektiv, robust og enkel å vedlikeholde.

– Det er nok en del som tenker at slike løsninger vil slite på rørene og at risikoen for skader er stor. Det er ikke tilfelle med Putzmaus. I og med at den benytter impulsteknikk i stedet for rotasjon, rengjør den rørene på en skånsom måte uten å skade dem, avslutter Hallenstvedt.

Putzmaus kan benyttes ved temperaturer opp til 400 grader Celsius.

Før mer informasjon: Hallenstvedt Import og Salg AS, v/ Magne Hallenstvedt, mob: 414 700 90, e-post: magne@hallenstvedt.no, www.hallenstvedt.no lakh



– Putzmaus er et verktøy som gjør jobben med rensing av rør mye enklere, det man tidligere brukte en dag på, er nå unnagjort på en time, sier daglig leder i Hallenstvedt Import og Salg AS, Magne Hallenstvedt.

MEB e-cut:

Båndsag med helelektrisk drift

Den nye høykvalitetsmaskinen MEBAe-cut setter nye standarder for energibruk, kraft og økonomi innen saging. For første gang serieres produseres båndsag uten hydraulisk motor, men kun med helelektrisk drift.

Alle drivmotorer er med "soft-start" som eliminerer spenningsvariasjoner. Aksler beveges med høy presisjon og nøyaktighet som gir lavere energiforbruk, forbedrer retthet og gir lengre levetid på sagblad. Helelektrisk drift har et betydelig lavere energiforbruk enn hydrauliske systemer. Eksempelvis krever hydraulisk tilspenning konstant trykk under hele kappesyklusen i motsetning til elektrisk tilspenning som kun krever energi ved tilspenning/frigjøring og ikke under kapping.

MEBA e-cut har også følgende fordeler sammenlignet med hydrauliske sager:

- Lavere drift og vedlikeholdskostnader. Ingen olje/filter bytter etc.
- Ingen endring i temperatur grunnet hydraulikk, gir bedre forhold for maskin og sagblad.
- Ingen oljelekkasjer i kjølevæske eller som påvirker operatørens sikkerhet.
- Lav lyd. Kun bladets gjennomskjæring høres.

Beste løsning på nøyaktighet
MEBA har i nesten 10 år arbeidet

med å innarbeide elektrosystemer integrert med lineære kulemutterskrue føringer i sine sager. MEBA e-cut har en nyutviklet elektronisk tilspenning av arbeidsstykket. Dette spennes i hovedstikke og matestikke med servo-kontrollerte spindler. Spenntrykket kan justeres individuelt og legges inn i maskinens styring. For eksempel kan tynnveggede rør tilspennes med korrekt trykk. Systemet MEBAe-cut sagbladenmating og stikkefremmating er beste løsning på nøyaktighet og stabilitet. Nedmatingen skjer via servodrevet kulemutterskrue med automatisk kontroll av skjæretrykk og hastighet. Kontrollsystemet inkluderer også innstilling av hurtig nedmating til arbeidsstykke. På fullautomatiske modeller reduseres restkapplengde til 110 mm, via fremmating system med servodrevet kulemutterskrue.

Kraftfulle motorer

Konstruksjonen for MEBAe-cut er kraftig og stabil med saghjul som er montert på lager som skaper en spindel i stedet for en stump aksel. Kraftfulle motorer på 5,5/7,5 kW (avhen-



Den nye MEBAe-cut er den første serieresproduserte båndsagen uten hydraulisk motor, men kun med helelektrisk drift.

gig av modell) sørger for driften av saghjulene. Sagen har automatisk høydeinnstilling og posisjonering av bladføringer. Kontrollpanel med Windows berøringsskjerm. Spontransportør kan monteres på begge sider av sagen. MEBAe-cut leveres i modeller Ø 400 og Ø 500 og som halv og fullautomat for 90°kapping.

Eneforhandler for MEBA i Norge er P.A. Bachke AS, tel: 21 06 19 60, e-post: info@pabache.no, www.pabachke.no lakh

Regulerte motordrifter

Ifea holder kurs i Regulerte motordrifter på Næringslivets Hus på Majorstuen i Oslo 6.-7. mars.

Kurset vil ta for seg prosjektering og anvendelse av regulerte motordrifter, og gi en grundig innføring i hvilke muligheter som finnes. Kurset dekker et bredt spekter av temaer rundt elektriske motordrifter, som tilgjengelig teknologi og løsninger, grunnleggende kriterier for dimensjonering og valg av utstyr samt utstyr for Ex-områder. Kurset er både teoretisk og praktisk orientert, og har som målsetting at deltakerne skal kunne velge riktig løsning til en gitt anvendelse. Kurset er rettet mot de som prosjekterer, konsulenter og brukere. Personell innen mekaniske og prosessstekniske disipliner i prosessindustrien oppfordres til å delta.

Det blir besøk i Den Norske Opera som har et hundretalls elektriske servodrifter som er benyttet i scenemaskineriet. Omvisningen vil omfatte scenemaskineriet og andre fasiliteter i dette fantastiske anlegget. For informasjon og påmelding, se www.ifea.no/aktivitetskalender jel

Førstevalget i norsk plateindustri!



Etter snart 20 års drift er vi blitt en av de ledende i Norge på salg og service av platemaskiner og verktøyer.

Våre hovedleverandører har som mål alltid å ligge i front når det gjelder teknologi, service og kvalitet. Dette er vår trygghet, og en grunnene til at vi har lykkes.

Et godt samarbeid begynner med en god idé, vi hjelper deg med resten. Det er den viktigste suksessfaktoren for Din Maskin AS. Velkommen til oss, så gjør vi hverandre bedre og tjener penger sammen!

Besøk oss på vår hjemmeside www.dinmaskin.no

Sansemaskiner, knekkautomater, laserkjærere, vannkjærere, kompresorer, elektriske, hydrauliske og mekaniske presser, båndmøting, sølsar, rørbøymaskiner.

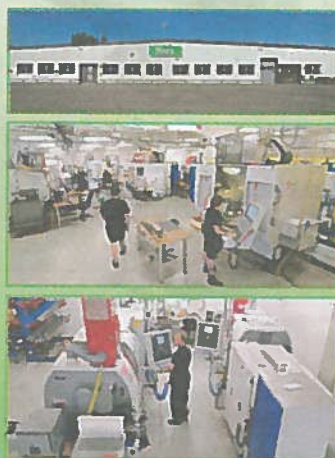


Prima Power 50, 60, 80 og 100

DIN MASKIN
PART OF LILJEDAHN MACHINE TOOLS

Årvælen 21 - 3475 SÆTRE
Tlf. 48 00 22 00 - Fax +47 32 79 10 84 - post@dinmaskin.no - www.dinmaskin.no

Reduser dine nedetider - øk dine marginer!



Vi utfører både stykkproduksjon og volumproduksjon.

Vår produksjon er kvalitetssertifisert iht. ISO 9001:2008 og miljøsertifisert iht. ISO 14001:2004. Sertifisert i Achilles JQS: 2013

Merx produksjon foregår i egne fabrikker i Sverige og Polen. Vi arbeider med de fleste materialer, også Superalloys, Inconel, Hastelloy mm. Vi styrer prosjekter og hjelper våre kunder med å utvikle sitt produkt på en kostnadseffektiv måte.

Merx

ADVANCED CNC PRODUCTION

MERX SVENSKA AB

Lindökersgatan 1 A • 602 23 Norrköping
Tel: +46 11-18 00 11 • Fax: +46 11-18 71 72
sales@merx.se • www.merx.se